



## Tecnología RFID en la industria hortofrutícola y gestión de almacén.

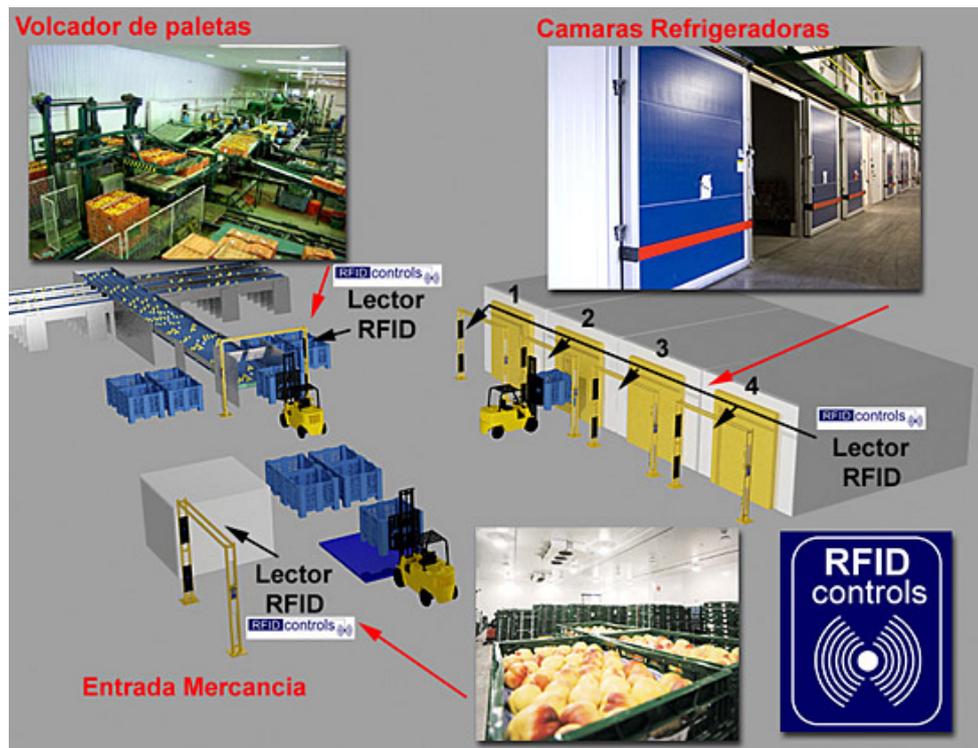
### Información detallada del producto en la industria:

Ya no es necesario poder ver la información impresa. Ni siquiera se requiere tener contacto físico con ella. Como característica principal de la tecnología **RFID** se puede leer y grabar información en una etiqueta o tarjeta a distancias RFID es como se conoce a la Identificación por Radiofrecuencia.

La RFID emplea comunicación por radiofrecuencia para intercambiar datos entre un dispositivo RFID y una computadora PC que sirve como servidor o un PLC (una computadora industrial usada para realizar funciones de control en un ambiente-automatizado).

Un sistema de **RFID** consiste típicamente de un "**Tag o Etiqueta**" que almacena datos, una Antena para comunicarse con el **Tag**, y un controlador para manejar la comunicación entre la Antena y la **PC** o **PLC**. El Tag es comúnmente fijado al contenedor del producto o al producto mismo, sirviendo como una base de datos remota que viaja con el producto en todo momento del procesamiento de la mercancía.

Diagrama de implementación.



### TAG REUTILIZABLES



La utilización de las etiquetas **RFID** significa que un producto puede ser seguido individualmente mientras se mueve de lugar en lugar. Esto ayuda a las compañías a tener una visión clara de la trazabilidad de sus productos y a combatir el hurto y otras formas de pérdida del producto además en almacenes Hortofrutícolas proporciona con exactitud el control de material y material procesado en las unidades de volcado.

Implementaciones simples que permiten una instalación rápida y sencilla.



## Tecnología RFID en la industria hortofrutícola y gestión de almacén.

### Soluciones RFID en reutilizables:

La solución de monitoreo **RFID** provee una visibilidad en tiempo real de artículos reutilizables tales como contenedores, cajas plásticas, tarimas, jaulas metálicas etc..., en definitiva un control total de los elementos.

Realiza la **identificación de los reutilizables** de manera autónoma en entradas y salidas de andenes e identificación dentro de los almacenes utilizando equipos Fijos (**Arcos**) y móviles **Hand RFID**, lo que se traduce en la optimización del recurso.

#### Lectores ARCOS Automáticos

#### Lectores PDA



Los faltantes de contenedores reutilizables son una de las causas más importantes de **pérdidas de productividad y eficiencia**.

A pesar de que se lleve un control manual de la salida y entrada de contenedores, en la mayoría de los eventos, estos no se encuentran en las áreas adecuadas y algunos otros se quedaron con los clientes cuando debieron de haber sido recogidos.

Algunos almacenes tienen un área de varias veces un campo de football, donde los contenedores se pueden encontrar en distintas ubicaciones y se acarrean dentro de diversos departamentos del almacén. Esta es la solución para saber en tiempo real la cantidad de contenedores dentro del almacén y en qué departamento se encuentran.

El sistema está diseñado para trabajar con interfaces en **ERP's** transferencia de ficheros planos o bases de datos con las que nuestros clientes trabajan.



Para este tipo de implementaciones los componentes generales son:

- Terminales sobremesa RFID.
- Terminales móviles Android.
- Terminales móviles RFID PDA.
- Arcos de Lectura automáticos.
- Colocar un identificador TAG RFID por cada equipo/activo que se requiera.



marcas registradas por los receptivos fabricantes

